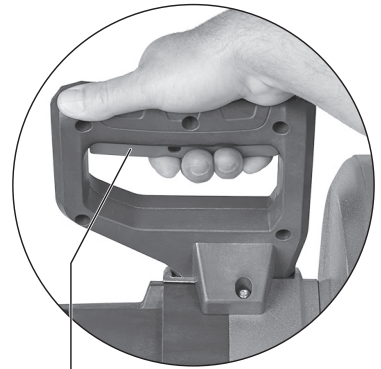
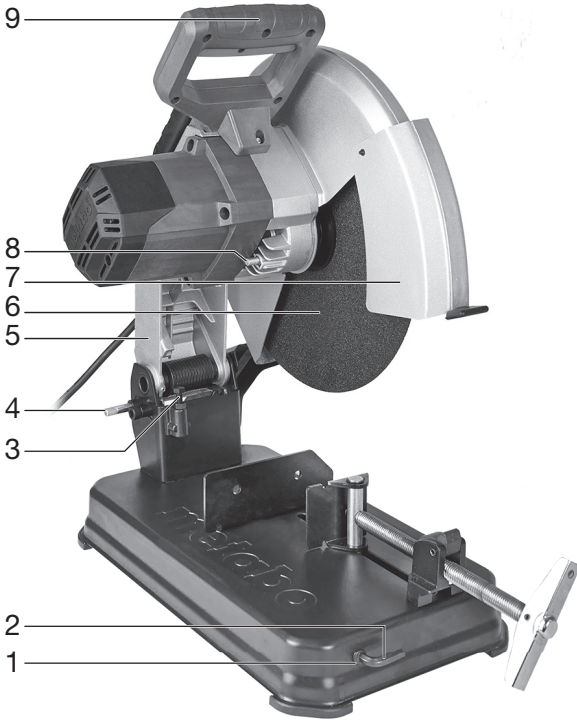


CS 22-355
CS 24-355 S

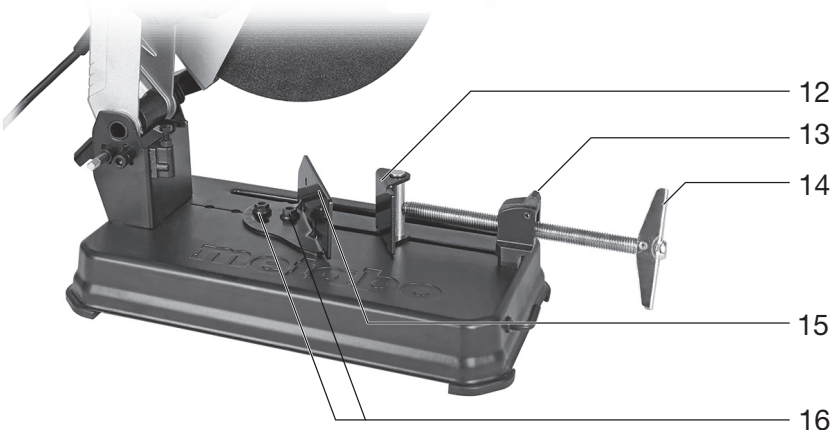
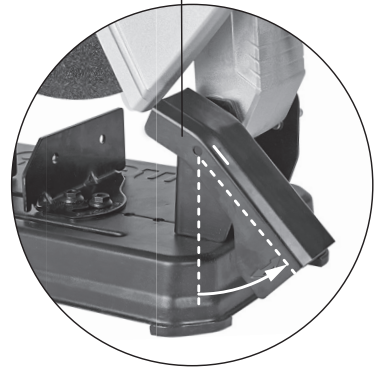


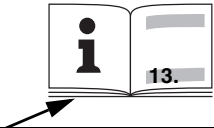








SL Prevod originalnih navodil za uporabo 5




10

11

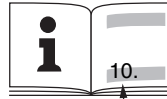
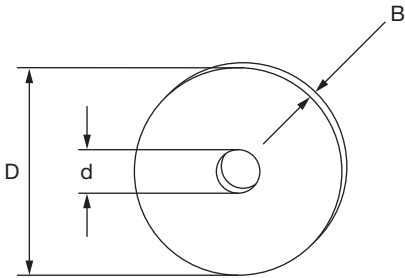


		CS 22-355 *1) Serial Number: 01786..		CS 24-355 S *1) Serial Number: 01787..
U	V	220-240	110	220-240
I	A	10	15	10,5
P₁	W	2300	1600	2400
P₂	W	1560	1050	1650
n₀	min ⁻¹ (rpm)	4000	4000	4000
D_{max} x B x d	mm (in)	355 x 3 x 25,4 (14 x ³ / ₃₂ x 1)		
H_{max 90°}	mm (in)		132 (5 ³ / ₁₆)	
			120 x 120 (4 ²³ / ₃₂ x 4 ²³ / ₃₂)	
			208 x 100 (8 ³ / ₁₆ x 3 ¹⁵ / ₁₆)	
			150 x 150 (5 ²⁹ / ₃₂ x 5 ²⁹ / ₃₂)	
H_{max 45°}	mm (in)		128 (5 ¹ / ₃₂)	
			115 x 115 (4 ¹⁷ / ₃₂ x 4 ¹⁷ / ₃₂)	
			115 x 107 (4 ¹⁷ / ₃₂ x 4 ⁷ / ₃₂)	
			115 x 115 (4 ¹⁷ / ₃₂ x 4 ¹⁷ / ₃₂)	
L_{max}	mm (in)	248 (9 3/4)		
m	kg (lbs)	16,8 (37)		
a_{hw}/K_{hw}	m/s ²	3,4 / 1,5		
L_{pA}/K_{pA}	dB(A)	91 / 3		
L_{WA}/K_{WA}	dB(A)	104 / 3		


*2) 2014/30/EU, 2006/42/EC, 2011/65/EU
*3) EN 62841-1:2015, EN 62841-3-10:2015/AC:2016, EN IEC 63000:2018

2021-03-08, Bernd Fleischmann
Direktor Produktentstehung & Qualität (Vice President Product Engineering & Quality)
*4) Metabowerke GmbH - Metabo-Allee 1 - 72622 Nuertingen, Germany

ppa. B.F.

A



$D = 350 \text{ mm}$
 $B = 3 \text{ mm}$
 $d = 25,4 \text{ mm}$
 $n_{\text{max}} = 4.365 \text{ min}^{-1}$

A 36-R: 6.16343

B



$D = 350 \text{ mm}$
 $B = 3 \text{ mm}$
 $d = 25,4 \text{ mm}$
 $n_{\text{max}} = 4.365 \text{ min}^{-1}$

A 30-R: 6.16327
 A 36-S: 6.16339

C



$D = 350 \text{ mm}$
 $B = 3 \text{ mm}$
 $d = 25,4 \text{ mm}$
 $n_{\text{max}} = 4.365 \text{ min}^{-1}$

A 24-M: 6.16338

Prevod originalnih navodil za uporabo

1. Izjava o skladnosti

Izjavljamo na lastno odgovornost: Te rezilniki za kovine, označene po tipu in serijski številki * 1), ustrezajo vsem navedenim zahtevam direktiv * 2) in standardov * 3). Direktor, raziskav in razvoja; odgovorna oseba za dokumentacijo tehnična dokumentacija se nahaja*4) Glej stran 3.

Velja za VB.

UK Mi kot proizvajalec in pooblaščen oseba za **CA** sestavljanje tehnične datoteke, glej * 4) na strani 3,

s tem izključno izjavljamo, da te rezilniki za kovine, označeni po tipu in serijski številki * 1) na strani 3, izpolnjujejo vse ustrezne določbe naslednjih uredb GB SI 2016/1091, SI 2008/1597, SI 2012/3032 in določenih standardov EN 61029-1: 2009 + A11: 2010, EN 61029-2-10: 2010 + A11: 2013, EN IEC 63000: 2018

2. Uporaba v skladu z določili

Ko je opremljen z originalnimi rezalnimi ploščami Metabo, je rezalnik kovin primeren za suho rezanje jekla, barvnih kovin, kalupov iz železa in litega materiala ter podobnih materialov.

Ne uporabljajte diamantnih rezilnih plošč.

Za vse poškodbe oziroma škodo, ki bi nastala zaradi neprimerne uporabe, je odgovoren uporabnik.

Upoštevati je treba splošno veljavna pravila o varstvu pri delu in za preprečevanje nesreč pri delu.

3. Splošna varnostna navodila



Zaradi lastne varnosti in zaščite stroja bodite pozorni na vse dele navodil, ki so označeni s tem znakom.



OPOZORILO – Skrbno in v celoti preberite ta navodila saj zmanjšate možnost poškodb.

Vso dokumentacijo in navodila in primeru prodaje stroja priložite novemu uporabniku!

Posebna varnostna navodila



OPOZORILO – Preberite vsa priložena navodila za varno delo s tem strojem. Neupoštevanje navodil in pravil lahko pripelje do električnega udara, požara ali/in resnih poškodb.

Shranite vsa varnostna navodila za kasnejšo uporabo. Termin "stroji" in varnostna opozorila se nanaša na vaš električni ali baterijski stroj.

3.1 Varno delovišče

a) Poskrbite, da bo delovno področje čisto dobro osvetljeno. Razmetan in temačen prostor ključno pomeni nesreči.

b) Ne uporabljajte stroja v bližini vnetljivih tekočin ali plinov zaradi možnosti iskenja. *Električno orodje povzroča iskenje, ki lahko zaneti prah ali ogenj.*

c) Ne dovolite približevanja opazovalcem in otrokom stroju med obratovanjem. *Lahko vas zmotijo pri delu in ogrozijo sebe, vas ali stroj.*

3.2 Zaščitite se pred električnim udarom

a) Vtikač se mora prilegati omrežni vtičnici. Ne modificirajte jih. Ne uporabljajte vmesnih vtičnic za ozemljitve strojev. *Varni vtiči in vtičnice bodo zmanjšali možnost električnega udara.*

b) Ko delate z električnimi stroji se izogibajte dotikov z ozemljenimi deli kot so vodne pipe, radiatorje, štedilnike, hladilnike. *Obstaja velik tveganje za električni udar, če je vaše telo ozemljeno.*

c) Ne izpostavljajte stroja dežju ali vlagi. *Ne uporabljajte orodja na mokrih ali vlažnih lokacijah saj s tem povečujete nevarnost električnega udara.*

d) ne zlorablajte stroja. Električni kabel ni namenjen vleki, nošnji ali vezanju. Ne izpostavljajte el. kabel vročini, olju, ostrim robovom ali premikajočih delov. *Poškodovan kabel lahko povzroči električni udar.*

e) Ko delate s strojem zunaj, uporabite podaljške, namenjene delu zunaj. *Uporaba zunanjih el. podaljškov zmanjša nevarnost el. udara.*

f) Če je delo s strojem v vlažnem okolju neizbečno, uporabite RCD zaščitno varovalko. *Uporaba diferencialno tokovnega varovanja (RCD) zmanjša nevarnost el. udara.*

3.3 Osebnostna varnost

a) Zavzemite pravilno držo in ravnotežje med delom. Glejte kaj delate. Uporabljajte zdravo pamet. Ne delajte s strojem ko ste utrujeni ali pod vplivom opojnih substanc (alkohola drog, zdravil,...). *Trenutek nepazljivosti lahko povzroči poškodbo!*

b) Uporabljajte zaščitna delovna sredstva. Vedno si nadenite zaščitna očala. *Uporaba zaščitnih osebni zaščitnih sredstev, kot so zaščitna maska, ndrseca obutev, primerno pokrivalo zmanjšajo možnost poškodb.*

c) Preprečite nenamenski vklop. Ko stroje ne uporabljate, pred servisiranjem ali zamenjavo orodij ali opreme izvlecite vtič iz omrežne vtičnice oz. izvlecite baterijski paket. *Pri nošnji orodja lahko hitro s prstom dotaknete prožilo in povzročite poškodbo.*

d) Odstranite ključke ali napenjala pred vklopom stroja. *Karkoli od vpenjal lahko ob vključitvi poleti po prostoru in povzročijo poškodbo.*

e) Ne preobremenjujte stroja. Bodite pravilno postavljeni in stabilni med delom. *To vam omogoča boljši nadzor nad strojem.*

f) **Bodite oblečeni delu primerno. Ne nosite ohlapnih oblačil ali visečega nakita. Lase in viseče dele obleke imejte stran od vrtečih se delov.** *Preprečite, da se vam nebi kaj zapletlo v vrteče se dele.*

g) **Če je pripripravljena namenjena za priklop odsesavanja in zbiranja prahu, poskrbite, da je naprava pravilno spojena. Uporaba odsesanih sistemov zmanjša nevarnost poškodb zaradi prahu.**

h) **Ne pustite, da izkušnje pridobljene pri pogosti uporabi vam omogočajo, da postanete samozavestni in prezrete načela varnosti.** *Malomaren ukrep lahko povzroči hude poškodbe v delčku sekunde.*

3.4 Uporaba stroja in vzdrževanje.

a) **Ne preobremenjujte strojev. Uporabljajte primeren stroj delo.** *Z pravim strojem boste delo opravili bolje, hitreje in varneje, če je stroj namenjen takemu delu.*

b) **Ne vklopite stroja če je vklopni gumb ne ostane na položaju vklopljeno/izklopljeno.** *Noben stroj ne more biti pod nadzorom, če stikalo za vklop/izklop ne deluje pravilno in ga je potrebno popraviti.*

c) **Izvlcite vtičak iz omrežne vtičnice in/ali odstranite baterijski paket s stroja predno začnete z nastavitvami, zamenjavami pribora ali ko shranjujete stroj.** *Tako zmanjšamo možnost poškodb ob nenamenskem vklopu stroja.*

d) **Hranite stroje in njihova navodila za uporabo izven dosega otrok ali nepooblaščenih oseb.** *Stroji so lahko v rokah nepoučenih oseb nevarno orodje.*

e) **Skrbno vzdržujte stroj in pribor. Preverite morebitne okvare ali lome na vseh vitalnih in premikajočih delih, ki lahko vplivajo na delovanje stroja. Obrabljene in poškodovane dele zamenjajte oz. pošljite stroj v usposobljeno servisno delavnico.** *Veliko nesreč je posledica slebega vzdrževanja stroja.*

f) **Imejte rezilne površine ostre in čiste.** *Pravilno vzdrževana in servisirana oprema olajša delo in omogoča boljše kontrolo nad strojem.*

g) **Za vašo varnost uporabljajte samo namensko dodatno opremo, ki je opremljena z navodili za uporabo in jo navaja oz. priporoča proizvajalec stroja.** *Uporaba stroja izven predpisanega namena in uporaba nenamenske dodatne opreme lahko resno ogrozi osebno varnost.*

h) **Ročaji in prijemne površine naj bodo čiste, brez olj ali masti.** *Drseče površine ne omogočajo dobrega in varnega prijema in držanja stroja v primeru nepričakovanih dogodkov.*

3.5 Servis

a) **Prepusitite servisne posege v vaš stroj le specializiranim servisnim delavnicam, ki bodo uporabili originalne rezervne dele.** *Tako bo zagotovljeno varno delo z pravilno vzdrževanim strojem.*

4. Posebna varnostna navodila

4.1 Varnostna opozorila na stroju

a) Postavite sebe in druge navzoče stran od ravnine rezilne plošče. Ščitnik pomaga zaščititi uporabnika pred zdrobljenimi drobcami plošč in nenamernim stikom s ploščo.

b) Za električno orodje uporabljajte samo vezane ojačane rezalne plošče. Samo zato, ker je pribor mogoče pritrčiti na vaše električno orodje, to ne zagotavlja varnega delovanja.

c) Nazivna hitrost dodatne opreme mora biti vsaj enaka največji hitrosti, označeni na električnem orodju. Prehitro vrteča oprema se lahko polomi in povzroči poškodbe.

d) Plošče je dovoljeno uporabljati samo za priporočene namene. Na primer: ne brusite s stranico rezalne plošče. Rezilne plošče niso konstruirane za bočne obremenitve, zato lahko pride do loma.

e) Vedno uporabljajte nepoškodovane prirobnice, ki imajo ustrezen premer za izbrano ploščo. Preverite, da sta zunanja in notranja premera ter debelina opreme pravih dimenzij.

f) Zunanji premer in debelina dodatne opreme morata biti znotraj nosilnosti električnega orodja. Preveliki premeri orodij zmanjšajo nadzor nad polirko in onemogočajo varovalne elemente.

g) Velikost vdolbine plošče in prirobnic se mora pravilno prilegati vretenu električnega orodja. Nepravilne mere odprtin in naknadno vgrajevanje distančnih puš lahko povzroči močno povečanje vibracij in posledično izgubo kontrole in lom orodja.

h) Ne uporabljajte poškodovanih plošč. Pred vsakim zagonom preverite, če so diski nepoškodovani. Če električno orodje ali plošča padeta, pregledajte poškodbe ali namestitve nepoškodovano ploščo. Po prvi montaži opreme vedno naredite testni zagon. Kotno brusilko odmaknite od sebe tako, da orodja so iz smeri vrtenja ter vklopite stikalo. Naj deluje cca 1 minuto brez obremenitve pod največjimi predpisanimi vrtljaji in opazujte, da ni nobenih nepravilnosti v delovanju. Poškodovana oprema bo nakazala probleme že pri testnem zagonu.

i) Nosite osebno zaščitno opremo. odvisno od delovišča, položaja in materiala, ki ga obdelujete uporabljajte očala in zaščitno masko, rokavice. Po potrebi nosite masko za zaščito pred prahom, zaščito za sluh, rokavice in predpasnik, ki lahko ustavijo majhne abrazivne delce ali obdelovance. Zaščitna očala morajo zadržati leteče delce prahu in odrezkov. Dihalna maska oziroma aspirator mora filtrirati vse prah, ki nastaja med delom. Dolgo izpostavljanje hrupu med delom lahko poškoduje sluh.

j) Mimoidoče naj bodo na varni razdalji od delovnega območja. Vsakdo, ki se približa delovišču mora nositi predpisana zaščitna sredstva. Vsakdo, ki se približa delovišču mora nositi predpisana zaščitna sredstva.

k) Postavite vrvice stran od pribora za predenje. Če zgubite nadzor nad brusilko, lahko preseka kabel in vas resno poškoduje.

l) Redno čistite zračne odprtine električnega orodja. Ventilator motorja lahko vleče prah v ohišje, prekomerno kopičenje kovine v prahu pa lahko povzroči električne nevarnosti.

m) Električnega orodja ne uporabljajte v bližini vnetljivih materialov. Električnega orodja ne uporabljajte, če je postavljeno na gorljivo površino, kot je les. Iskre, ki nastanejo pri brušenju ali rezanju lahko povzročijo požar.

n) Ne uporabljajte dodatne opreme, ki zahtevajo tekoča hladilna sredstva. Uporaba vode ali drugih tekočin lahko povzroči električni udar.

4.2 Povratni udar

Povratni udar je posledica motnje vrtilnega momenta vpete rezalke v stroj. Stiskanje ali zatikanje povzroči hitro zaustavitev rezilne plošče, kar povzroči, da se nenadzorovana rezalna enota potisne navzgor proti uporabniku.

Na primer, ko se obdelovanec okruši ali stisne se rob diska zadene na poškodovanem mestu ter takrat lahko disk se odbije od obdelovanca. Pod takimi pogoji lahko pride tudi do pokanja obdelovalnega diska.

Največkrat je vzrok za nastanek povratnega udara nenamenska uporaba in/ali neupoštevanja navodil za varno delo, s previdnostjo pa se lahko prepreči.

a) Trdno držite električno orodje in postavite telo in roko, da se boste lahko uprli silam povratnega udara. Ob ustreznih varnostnih ukrepih lahko upravljavec nadzira nastanek povratne sile.

b) Telo ne postavljajte poravnano z rezilno ploščo. Če pride do povratnega udara, bo rezalno enoto potisnil navzgor proti uporabniku.

c) Ne pritrdite verižne žage, rezila za rezbarjenje lesa, segmentiranega diamantnega kolesa z zunanjo režo več kot 10 mm ali zobnega lista žage. Koti, ostri robovi ali sunki imajo tendenco, da ovirajo vrteče se diske in povzročijo izgubo nadzora ali povratni udar.

d) Ne „zataknite“ plošče in ne pritiskajte pretirano. Ne dopustite blokade rezilnega diska v obdelovancu zaradi prekomernega pritiska preglobokega zera. Kar pomeni, da potiskajte rezalko z občutkom ne premočno in v smeri reza. Tako preprečimo stranske pritiske in zmanjšamo možnost proti-udara brusilke blokade in/ali poškodbe rezalke.

e) Ko se plošča zagradi, iz kakršnega koli razloga prekine rez, izklopite električno orodje in držite rezalno enoto nepremično, dokler se vrtenje popolnoma ne ustavi. Nikoli ne poizkušajte odstraniti rezilne plošče dokler se vrti, saj lahko pride do povratnega udara rezalke. Sprostite rezalko ter odpravite vzrok za blokado.

f) Ne zaženite postopka rezanja na obdelovancu. Zaženite stroj in počakajte, da rezilna plošča doseže polne vrtljaje in počasi se spustite v rezanje. Rezilna plošča lahko blokira in vam lahko

brusilko vrže proti vam ali zlomi rez. ploščo ob ponovnem zagonu.

g) Podprite kakršen koli prevelik obdelovanec, da zmanjšate tveganje stiskanja in povratnega udara. Daljši kosi imajo tendenco po lomu na mestu, kjer režemo. To upoštevajte pri postavljanju podpor, ki morajo biti čim bližje mesta reza, da vam ne »zagradi« rezilne plošče.

4.3 Dodatna varnostna navodila



Vedno nosite zaščito za oči in sluh. Po potrebi si nadenite drugo zaščitno opremo, na primer masko za zaščito pred prahom, rokavice, čelado in predpasnik. Pri presoji, ali so potrebne maske za obraz ali prah, upoštevajte, ali je obdelovanec, ki ga želite obdelati, ali njegova prevleka potencialno škodljiva za zdravje. V primeru dvoma oblecite zaščitno obleko.

Nadenite si slušalke, pri dolgotrajnem delu. Visoka stopnja hrupa daljši čas lahko poškoduje vaš sluh.

Ne delajte z magnezijem.



Električnega orodja ne uporabljajte v vlažnem ali mokrem okolju.

Naprave ne uporabljajte v okoljih, kjer obstaja nevarnost eksplozije, kjer lahko iskre povzročijo požar, eksplozijo ali podobno.



Ne uporabljajte zobatih listov žag.

Vedno zagotovite, da je stroj za rezanje kovin stabilen na ravni površini; kadar uporabljate rezalni stroj na delovni mizi, vedno pritrdite kovinski rezalni stroj z ustrežno dolgimi, trdnimi vijaki.

Nevarnost zmečkanja! Pri spuščanju ročice ne segajte v območje spenjanja!

Nikoli ne uporabljajte stroja brez zaščitnega pokrova (7).

Zaščitni pokrov vedno nagnite (7) do konca.

Prepričajte se, da premični zaščitni pokrov (7) ni zataknjena. Mora se biti sposoben premikati.

Preverite morebitno poškodbo električnega orodja.

-Pred nadaljevanjem uporabe električnega orodja je treba skrbno pregledati zaščitne mehanizme ali lažje poškodovane dele za pravilno delovanje.

-Poškodovane zaščitne mehanizme in dele mora popraviti ali zamenjati pooblaščen servisna delavnica, če v navodilih za uporabo ni določeno drugače.

Napake na stroju, vklj. zaščitni pokrovi ali rezalne plošče, je treba takoj obvestiti, ko se pojavijo. Motnjo je treba pravilno odpraviti.

Redno preverjajte priključni kabel električnega orodja in naj ga zamenja pooblaščen strokovnjak, če bi bil poškodovan.

Redno preverjajte podaljške in jih v primeru poškodb zamenjajte.

Uporabljajte samo trižilne kable.

Ročaji naj bodo suhi, čisti in brez olja in masti.

SL SLOVENSKO

Za zahtevna dela ne uporabljajte stroja z premajhno močjo.

Upošteвайте navodila za mazanje in zamenjavo orodja.

Napravo hranite na suhem, visokem ali varnem mestu, izven dosega otrok.

Če delate v prašnem delovnišču, poskrbite, da ventilacijske odprtine niso blokirane. Če je treba odstraniti prah, najprej odklopite električni stroj iz omrežja.


V primeru ekstremnih nanosov prahu je treba cikle čiščenja stroja skrajšati in / ali pred odklopom priključiti odklopnik na preostali tok (RCCB).

Ko je stroj izklopljen prek odklopnika RCCB, ga je treba preveriti in očistiti.

Uporabljajte samo rezalne plošče, ki jih priporoča proizvajalec in ustrezajo specifikacijam ustreznih varnostnih standardov za brušenje materialov, npr. EN 12413.

Pozor! Uporaba drugih delov in pribora lahko povzroči okvare in poškodbe.

Rezalne plošče je treba hraniti v skladu s specifikacijami proizvajalca in z njimi ravnati previdno.

 Pri ravnanju z rezalnimi ploščami kolesi nosite zaščitne rokavice.

Rezalno ploščo hranite na suhem. Pri rezalnih ploščah za suho rezanje lahko trdnost zmanjša vlaga ali voda.

Z rezalno ploščo ravnajte previdno. Zaščitite rezalno ploščo pred sunki ali udarci.

Vedno uporabljajte opremo, ki izpolnjuje naslednje minimalne zahteve:

Uporabljajo se lahko samo rezalne plošče s smolasto vezavo in ojačitvijo vlaken. Največje dovoljeno št. vrtljajev rezalne plošče na minuto (vrt / min) ne sme biti nižje od števila vrtljajev v prostem teku stroja.

Upošteвайте največji premer rezalne plošče (glejte tehnične podatke).

Ne uporabljajte rezalnih plošč, debelejših od 3 mm.

Izvrtna rezalna plošča mora biti pritrjena na držalo orodja brez kakršnega koli razmaka. Ne uporabljajte vmesnikov ali reduktorjev.

Upošteвайте vsa navodila proizvajalca dodatne opreme!

Upošteвайте navodila za uporabo rezalnega diska.

Uporabite elastične oblažinjene sloje, če so bili priloženi brusilnim medijem in po potrebi.

Bodite posebno previdni pri delih, ki so priključeni na rezalni disk. Pazite, da ne poškodujete vretena, prirobnice ali vijaka. Poškodba teh delov lahko povzroči zlom rezalne plošče.

Zagotoviti je treba, da so nameščena rezalna plošča nameščena v skladu s specifikacijami proizvajalca.

Pred uporabo se prepričajte, da je rezalna plošča pravilno postavljena in pritrjena, stroj pa 30 s obratujte v prostem teku. Takoj izklopite stroj, če se pojavijo močni tresljaji ali druge okvare. Če se pojavijo, preglejte stroj in poiščite vzrok.

Ko uporabljate rezalne plošče do meje obrabe (1/3 zunanega premera), zamenjajte rezalno ploščo.

Izvlomite vtič iz električne vtičnice vedno, ko posegate v stroj.

Rezalna plošča se po izklopu stroja še naprej vrti, po izklopu stroja.

Pritisnite na gumb za zaklepanje vretena (8) samo, če motor ne deluje.



Ne dotikajte se vrtljive rezalne plošče. Nevarnost telesnih poškodb!

Ko rezalna plošča v prostem teku vibrira premočno, lahko povzroči zlom. V primeru nepravilnosti med uporabo takoj izklopite stroj in ga popravite.

Vpnite varno obdelovanec. S primežem pritrdite obdelovanec.

Ne žagajte ekstremno majhnih kosov.

Pri žaganju naj bo obdelovanec pritrjen in naj bo blokiran, da se ne premika.

Dolgi obdelovanci morajo biti dovolj podprti.

Rezanje začnite šele, ko dosežete najvišje število vrtljajev na minuto

Za rezanje uporabite samo rezalni rob rezalne plošče. Za brušenje ne uporabljajte stranske površine rezalne plošče.

Pri obdelavi obdelovancev z ukivljenimi ali nagnjenimi površinami pazite, da na rezalni disk ne bo pritisnjen stranski tlak.

Pazite, da iskre, ki nastanejo med delom, ne predstavljajo nevarnosti za uporabnika ali drugo osebo in ne morejo vneti vnetljivih snovi. Ogrožena območja je treba zaščititi z ognjevarnimi pokrovi.

Poskrbite, da so požarno ogrožena območja vedno opremljena z ustreznimi gasilnimi aparati.

Po obdelavi je obdelovanec lahko zelo vroč. Pozor, nevarnost opeklin!

Zmanjšajte izpostavljenost prahu:



OPOZORILO - Nekateri prah, ki nastane pri brušenju, žaganju, vrtnanju in drugih gradbenih dejavnosti, vsebuje kemikalije, za katere je znano, da povzročajo raka, okvare pri rojstvu ali drugo škodo na reprodukcijo. Nekaj vzorcev teh kemikalij je:

- Svinec iz barv na osnovi svinca,
 - Kristalni silicijev dioksid iz opeke in cementa ter drugi zidarski izdelki
 - Arzen in krom iz kemično obdelanega lesa.
- Vaše tveganje zaradi teh izpostavljenosti se razlikuje glede na to, kako pogosto opravljate to vrsto dela. Da bi zmanjšali izpostavljenost tem kemikalijam: delajte na dobro prezračevanem območju in delajte z odobreno varnostno opremo,

kot so prašne maske, ki so posebej zasnovane za filtriranje mikroskopskih delcev.

To velja tudi za prah iz drugih materialov, kot so nekatere vrste lesa (npr. Hrastov prah ali bukev prah), kovine, azbest. Druge znane bolezni so npr. alergijske reakcije, bolezni dihal. Ne dovolite, da prah pride do telesa.

Upoštevajte ustrezne smernice in nacionalne predpise za vaš material, osebje, aplikacijo in kraj uporabe (npr. Predpisi o varnosti in zdravju pri delu, odstranjevanje).

Zbirajte delce in prah, ki nastane med delom in ne odlagajte blizu delovišča.

Uporabite primerni pribor za delo. V tem primeru bodo delci vstopili v ozračje nekontrolirano.

Uporablja naj se odsesavanje prašnih delcev, če narava dela to omogoča.

Zmanjšajte izpostavljenost prahu z naslednjimi ukrepi:

- ne usmerjajte uhajajočih delcev in izpušnega zraka vase ali v bližnje osebe ali na deponijo prahu,
- uporabite ekstrakcijsko enoto in / ali čistilnike zraka,
- Poskrbite za dobro prezračevanje in čistite delavni prostor s sesalnikom. Pometanje ali izpihovanje dviguje prah.
- Umazano delavno obleko operite ali posesajte. Ne jo izpihovati, stepati, krtačiti.


5. Legenda


Glej stran 2.

- 1 Prostor za ključ
- 2 Ključ za zamenjavo rezalnih plošč in nastavitvena dela
- 3 Omejevalnik globine reza
- 4 Transportna blokada
- 5 Vzvod
- 6 Rezilna plošča*
- 7 Varnostni pokrov
- 8 Gumb za zaklepanje vretena
- 9 Ročaj
- 10 Vklonno stikalo
- 11 Odbojna plošča za iskre
- 12 Primež
- 13 Vzvod za hitro nastavitev
- 14 Ročica
- 15 Omejevalo
- 16 Vijaki (za nastavitev kota rezanja in največje vpenjalne širine)

* ni vključen v dobavo


6. Pred uporabo

 Pred uporabo preverite, če se omrežna napetost in frekvenca ujemata z vrednostmi natispi ploščici stroja.

 Vedno priklopite na vtičnico z varovalko RCD občutljivosti odklopa 30 mA.

Stroj se lahko napaja samo z omrežno napetostjo in frekvenco, ki sta navedeni na tipski ploščici. Ko

je na primer 120 V stroj dobavljen z 230 V omrežne napetosti, se lahko presežejo maks. vrtljajev na minuto

 Vsi vijaki morajo biti dobro priviti. Privijte vijak s priloženim ključem, da pritrдите rezalno ploščo, in preverite, ali so tudi vsi drugi vijaki dobro priviti.

(11) Odbojna plošča za iskre

Pred zagonom plošče usmernika iskri jo nagnite do oznake.

7. Uporaba


7.1 Globina rezanja

Za pred-nastavitev želene globine reza, npr. za več rezov z enako globino reza.

Nastavitev omejevalnika globine reza (3):

- Sprostite varnostno matico.
- Šesterokotni vijak nastavite na zeleno globino reza.
- Zategnite matico.

7.2 Primež

 Obdelovanec tesno pritrđite v primež (12).

Nastavitev kota rezanja:

- Odvijte dva vijaka (16) na zamašku (15).
- Nastavite zeleni kot rezanja.
- Privijte vijaka (16).

Konfiguriranje največje vpenjalne širine:


Omejevalo lahko nastavite za 3 položaje.

- Poleg tega odstranite dva vijaka (16).
- Omejevalo (15) premaknite v zadnji / srednji / naprej položaj.
- Znova privijte omejevalo (15) z obema vijakoma (16).

Vpenjanje obdelovanca:

- Za hitro nastavitev zavrtite ročico (13) naprej in potisnite ročico (14) proti obdelovancu.
- Potisnite ročico (13) nazaj in tesno zavrtite ročico (14) v smeri urnega kazalca, da vnete obdelovanec.

7.3 Rezanje obdelovanca

 Nevarnost zmečkanin! Pri spuščanju ročice ne segajte v območje sklepa!

- Ne začnite z rezanjem, dokler stroj ne doseže največjih vrtljajev.
- Počasi spustite rezalni disk na obdelovanec in rez izvedite z majhnim kontaktnim pritiskom.
- Po končanem delu ročico postavite v začetni položaj.
- Po popolnem rezu izklopite stroj, pustite, da se motor popolnoma ustavi in šele nato pripravite naslednje rezalno delo. Odstranjevanje ali vstavljanje obdelovancev med vrtenjem rezalne plošče lahko povzroči poškodbe.
- Ne delajte s prevelikim kontaktnim pritiskom, saj se lahko rezalni disk sicer hitro obrabi ali pa se poškoduje stroj ali obdelovanec.

7.4 Vklp in izklp

Vklp s pritiskom na prožilo (10)

Izklp stroja: spustite stikalo za vklp/izklp (10).

7.5 Transport

Za prevoz obrnite ročico (5) do konca in se ustavite tako, da sprožite transportno ključavnico (4).

Opomba: Za zaklepanje ročice morate omejevalnik globine reza (3) obrniti v nižji položaj. Glej poglavje 7.1

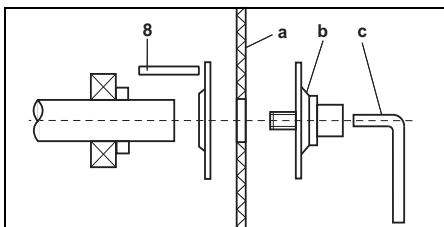
8. Vzdrževanje



Pred kakršnimi koli predelavami ali vzdrževalnimi deli odklopite omrežni vtič!



Gumb za zaklepanje vretena (8) pritisnite samo, če motor ne deluje.



Odstranjevanje rezalne plošče:

- Pritisnite ročico za gumb za zaklepanje vretena (8) v desno in ročno obračajte rezalno ploščo, dokler se ne začuti, da se zaskočni gumb vretena vklopi.
- S ključem (c) odstranite vijak z vpenjalno prirobnico (b) v nasprotni smeri urnega kazalca.
- Odstranite rezilno ploščo.

Namestitev rezalnega diska:

- Namestite nov rezalni disk (a).
- Vijak namestite s pritrilno prirobnico (b).
- S ključem (c) zaklenite vreteno in privijte vijak z vpenjalno prirobnico (b).
- Preverite, ali je gumb za zaklepanje vretena (8) spet popolnoma izklopljen.
- Očistite umazan stroj in odstranite brusni prah.

Redno vzdrževanje:

Vsaj enkrat na mesec naoljite naslednje dele: premične dele prireža.

9. Težave

CS 22-355: Vklp povzroči kratko zmanjšanje napetosti. Neugodni pogoji moči so lahko škodljivi za druge naprave. Močne impedance, manjše od 0,24 ohmov, ne smejo povzročiti okvare.

10. Dodatna oprema

Uporabljajte le originalno dodatno opremo Metabo. Vprašajte Vašega trgovca Metabo orodja za dodatno opremo!

Da prodajalci izberejo pravilno dodatno opremo, morajo vedeti natančno oznako modela vašega električnega orodja.

Glej stran 3.

A Rezalne plošče: Razred kakovosti A 36-R "Flexiamant Super" inox.

Posebna rezalna plošča srednje trdote za nerjaveče jeklo.

Visoka zmogljivost rezanja z dolgo življenjsko dobo.

B Rezalne plošče: Razred kakovosti A 30-R / A 36-S "Flexiamant Super" jeklo.

Visoka zmogljivost rezanja jekel z dolgo življenjsko dobo.

Trša različica za zmogljive stroje.

A 36-S: z notranjo tkanino za hitre reze.

C Rezalne plošče: Razred kakovosti A 24-M jeklo "Flexiamant Super".

Visoka zmogljivost rezanja jekla z dobro življenjsko dobo.

Mehkejša različica za manj zmogljive stroje.

Za celotno ponudbo dodatne opreme si poglejte www.metabo.com ali katalog Metabo.

11. Servisiranje



Popravi la na Metabo električnem orodju naj opravljajo le kvalificirani električarji!

Poškodovan električni kabel je potrebno takoj zamenjati z originalnim Metabo kablom, ki je na vojo v Metabo servisu.

Če vaše Metabo električno orodje potrebuje popravo, naj ga popravijo na zato pooblaščenem servisu Metabo. Za naslov poglejte na www.metabo.si

Lista rezervnih delov Vam je na voljo na www.metabo.com

12. Zaščita okolja

Nabran prah, ki nastane z brušenjem lahko vsebuje nevarne materiale. Ustrezno odstranite.

Z upoštevanjem nacionalnih zakonskih aktov se izrabljeni električni stroji zbirajo posebej in se jih okolju prijazno reciklira



Samo za članice EU : Ne odlagajte izrabljenih strojev med hišne odpadke. V skladu z Evropsko direktivo 2012/19 / EU o odpadnih električni in elektronski opremi in njeni uporabi v nacionalni zakonodaji je treba rabljeno električno orodje zbirati ločeno in predati v okolju prijazno recikliranje.

13. Tehnični podatki

Legenda znakov v tabeli na strani 3.

Pridržujemo si pravico do sprememb zaradi tehnološkega napredka.

U =Napetost
I = Tok
P₁ =Vhodna nazivna moč
P₂ = moč na gredi
n₀ =Vrtljaji brez obremenitve

Dimenzije rezalne plošče:

D_{max} =Največji zunanji premer

B =Debelina plošče
 d =Izvrtna
 $H_{\max 90^\circ}$ =Največja globina reza pri 90°
 $H_{\max 45^\circ}$ =Največja globina reza pri 45°
 L_{\max} =največje odprtje primeža
 m =teža stroja brez kabla

Vse vrednosti so določene z upoštevanjem standarda EN 62841.

Polirka je v zaščitnem razredu II.

~ AC izmenična napetost

Objavljeni tehnični podatki so predmet tolerančnih meritev (kot je navedeno v veljavnih standardih).

Vrednosti emisij

Te vrednosti se lahko uporabi kot uvodna ocenitev izpostavljenosti in ob primerjavi z drugimi stroji. Vseeno stroj se lahko uporablja tudi na drugačne načine, z drugačno opremo, zato lahko vrednosti tresljajev odstopajo. Ocena izpostavljenosti vibracijam lahko upošteva čas, ko se stroj izklaplja ali obratuje brez obremenitve. To lahko pomembno zniža nivo izpostavljenosti preko vsega delovnega obdobja.

Vrednost vibracij (vektorski seštevek treh smeri) izmerjenih po standardu EN 62841:

a_{hw} = Vrednost emisije tresljajev

K_{hw} = Nevarnost(tresljaji)


Tipični A-efektivno opažen nivo zvoka:

L_{pA} = Nivo zvočnega tlaka

L_{WA} = Nivo zvočne moči

K_{pA}, K_{WA} = Nevarno

Tipični prag zvočnega tlaka tega električnega stroja gre lahko preko 80 dB(A).

 **Nadenite si ustrezno zaščito sluha!**

GARANCIJSKI LIST

za **metabo** stroje

metabo[®]
 PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS
 FIRMA IN SEDEŽ
 DAJALCA GARANCIJE:
Metabo d.o.o.
 Poslovna cona A 12
 SI - 4208 ŠENČUR

Oznaka in TIP: _____

Datum izročitve blaga: _____

Firma in sedež prodajalca: _____

Žig in podpis prodajalca: _____

Serijska številka stroja: _____

Dvojniki garancijskega lista se ne izdajajo!

- Metabo d.o.o. jamči za lastnosti in brezhibno delovanje stroja v garancijskem roku, ki začne teči z izročitvijo blaga potrošniku.
- Za zgoraj navedeni stroj priznavamo 12 mesečni garancijski rok, ki začne teči od dneva izročitve blaga potrošniku. Vse poškodovane dele bomo v tem roku brezplačno zamenjali oz. nadomestili z novimi. Kot garancija se ne prizna obraba potrošnega materiala in pribora kot so krtačke, kabli, maziva, svedrji, rezila, obdelovalne plošče, ipd.
- Garancija velja samo ob posegu, ki ga lahko opravi pooblaščen serviser za Metabo stroje. Servis je potrebno opraviti na vsakih 70-100 delovnih ur. Če serviser ugotovi, da je bil aparat v garancijskem roku neprimerno vzdrževan, se garancija ne prizna.
- Iz garancije izključujemo popravila, ki se opravijo zaradi nemarnega ravnanja, vzdrževanja ali neprimerne uporabe.
- Rok popravila ne sme biti daljši od 45 dni, v nasprotnem primeru vam aparat v celoti zamenjamo z novim.
- V primeru, da popravilo proizvoda v garancijski dobi traja več kot 3 delovne dni, se vam garancijski rok podaljša za toliko dni, kolikor je bil čas popravila.
- Garancija ne izključuje pravic potrošnika, ki izhajajo iz odgovornosti prodajalca za napake na blagu.
- Garancija prične teči z dnem prodaje, kar dokažete s potrjenim garancijskim listom in računom. Pazite, da vam prodajalec izpolni garancijski list s pravilnim datumom prodaje, originalnim žigom, prepisano serijsko številko stroja in podpisom, drugače se vam garancije ne prizna.
- Oskrbo z vsemi nadomestnimi deli zagotavljamo min. 8 let. Metabo zagotavlja popravilo stroja izven garancijskega roka min. 5 let.
- Garancija za Metabo stroje velja na celotnem območju Evropske skupnosti.
- Garancija se ne prizna :
 - če je v aparat posegla nepooblaščen oseba,
 - če so okvare mehanske oz. fizične,
 - če so okvare nastale med transportom po naši izročitvi,
 - če ni potrjen garancijski list in priložen originalen račun,
 - za ves potrošnji material (krtačke, kabli, maziva, redni pregled).

Servis za okvare v garancijskem roku:

VARESI d.o.o.
 Cesta v Gorice 2a
 Tel.: 01/505 75 81
 1000 Ljubljana

*Metabo 3-letna garancija**XXL garancija je na voljo za vse države, ki so navedene na spletni strani www.metabo.si.**Potrđilo o 3-letni garanciji in vsi pogoji so objavljeni na navedeni spletni strani.**Obiščite jo in izpolnite potrebne podatke za 3-letno XXL Metabo garancijo.*

Metabowerke GmbH
Metabo-Allee 1
72622 Nuertingen
Germany
www.metabo.com

metabo[®]
PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS

170 27 7980_sl_0521 (incl.SHW)